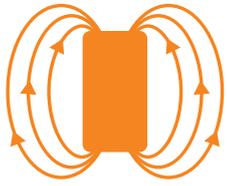


Rebar Detector and Covermeter  
PROFOSCOPE / PROFOSCOPE+

fts



電磁誘導式(パルス誘導法) 鉄筋探査機

プロフォスコープ / プロフォスコープ+

proceq

鉄筋位置の探査  
コンクリートかぶり厚さの測定  
鉄筋径の推定

BS1881 part204  
DIN1045  
SN505 262  
DGZfP B2  
に準拠



fts エフティーエス株式会社



# プロフォスコープ／プロフォスコープ<sup>+</sup> Profoscope / Profoscope<sup>+</sup>

## 鉄筋探査・かぶり測定・鉄筋径推定 すべてが可能なコードレス型鉄筋探査機

### 測定原理 及び 使用目的

鉄筋等の磁性金属にプローブが近づく際に発生する渦電流の二次電圧が変化し、鉄筋位置の探査およびかぶり厚さを測定します。コンクリート構造物の鉄筋の配筋状態・かぶり厚・鉄筋の径などを調査し施工管理や品質管理などで使用、また改修工事・耐震補強でのコア抜き工事や、あと施工アンカー工事で鉄筋切断を防ぐ為の調査に使用されています。

プロフォスコープは表示装置とセンサーを一体化にすることで、より現場向きで簡単な測定を可能にしました。  
画面上のターゲットが鉄筋の位置に合わせて動くため、誰でも簡単に使用できます。



Profoscope / Profoscope<sup>+</sup>

## プロフォスコープ／プロフォスコープ<sup>+</sup>

### 特長

- 「ターゲット表示」、「LED点灯」、「シグナル音」の3つのシグナルで鉄筋探査をサポート
- 330gの軽量・コンパクト設計
- 防塵・防滴構造 (IP54) で建設現場での使用に最適
- バックライト付LCD
- 隣接鉄筋の影響補正機能付
- コア抜きサポート機能付



### ボディーデザイン

手袋をしていても片手で操作ができるほど、ボタン操作がしやすいように設計されています。

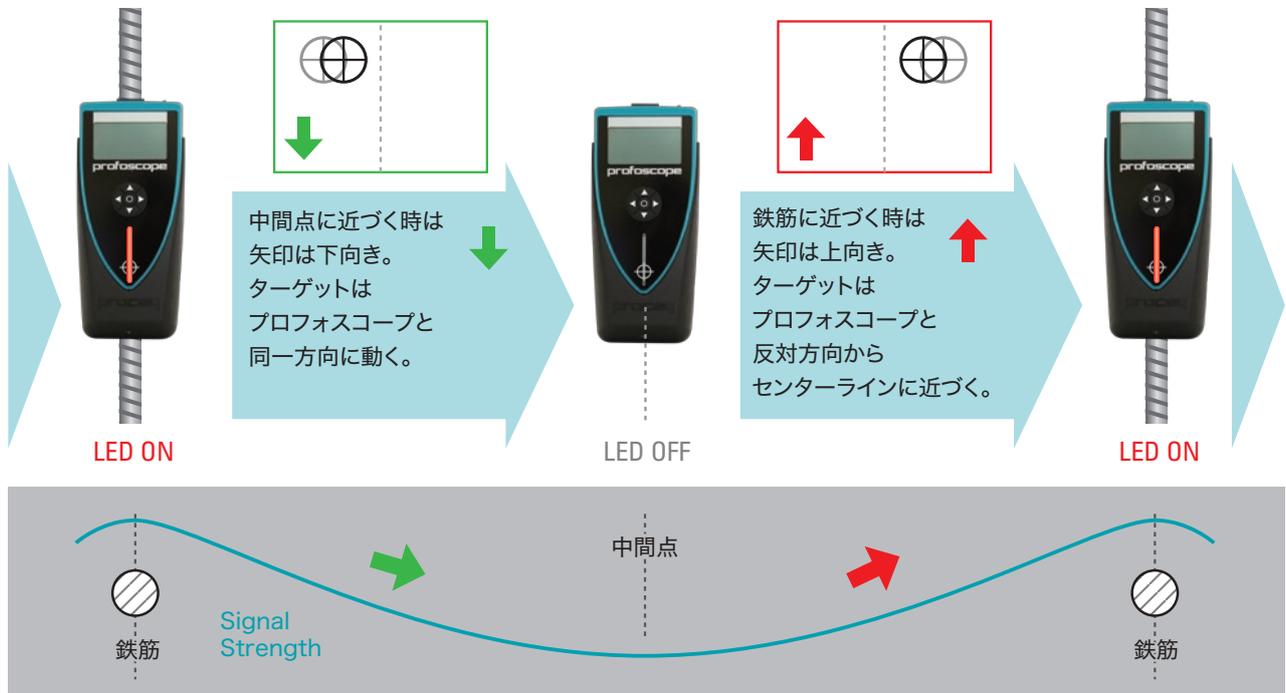


## プロフスコープの動きとターゲットの動き

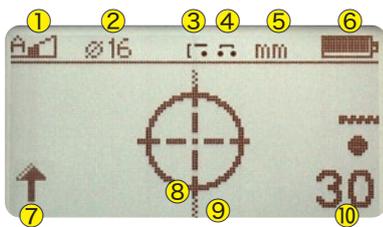
プロフスコープは鉄筋を探索するとともに、鉄筋と鉄筋の間中点も探し出すことができます。

鉄筋に近づく時、ターゲットはプロフスコープの動きと反対の動きをします。プロフスコープを左から右に動かして鉄筋に近づけば、ターゲットは右からセンターラインに近づいてきます。その時、矢印は上向きです。

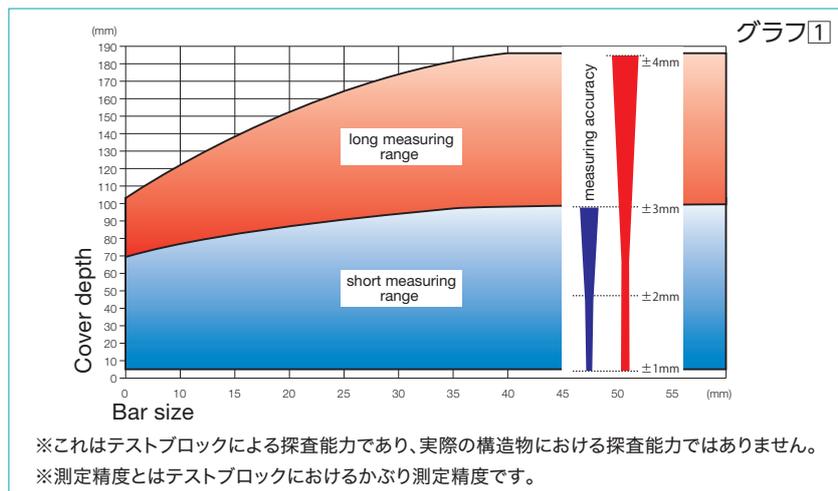
鉄筋を通り過ぎて鉄筋と鉄筋の間中点に近づく時、ターゲットはプロフスコープと同じ方向に動き、センターラインに近づきます。その時、矢印は下向きです。



## 表示画面

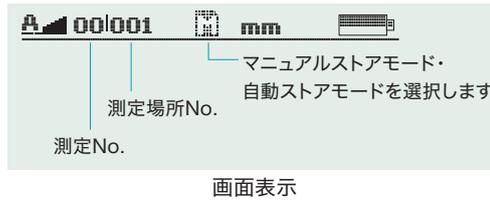


- ①かぶり厚さ測定範囲 …… スモール・Autoの選択
- ②設定鉄筋径 …… 測定する鉄筋径を設定
- ③最少かぶり警報 …… 設定かぶり以下の場合に警報が鳴る
- ④隣接鉄筋補正 …… 配筋によるかぶりを補正
- ⑤測定単位 …… mmもしくはinchを選択
- ⑥電池の状態 …… 電池の消耗度合いを表示
- ⑦信号レベル …… ↑は近づく、↓は離れていく
- ⑧ターゲット …… センターラインに来るように探索
- ⑨センターライン …… ターゲットを合わせる位置
- ⑩計測されたかぶり …… 設定した鉄筋径でのかぶり推定値



## データ転送(プロフスコープ+のみ)

プロフスコープ+は測定したかぶりや推定した鉄筋径のデータを保存することができます。保存したデータはmicroSDもしくはUSBケーブルを使用し、パソコンに取り込むことが可能です。最大で49,500点(最大で99点/ファイル、最大で500ファイル)まで保存可能です。



## プロフスコープ+のデータ PC転送画面

Object number	Name	Date & Time	Minimum cover	Maximum cover	Regional setting	Total	Data storage mode
006		08/29/2011 9:2...	15min	64min	Japanese	7	auto

Cover value diagram [measurement order]	Cover value / Bar diameter	Statistics
	15 mm / n/a 15 mm / n/a 29 mm / n/a 29 mm / n/a 59 mm / n/a 60 mm / n/a 64 mm / n/a	Measurements N = 7 Mean cover value f = 38.0mm Standard deviation s = 21.0mm Min. cover value min = 15mm Max. cover value max = 64mm

Setting	Regional setting
Regionals settings: Data storage mode: Default bar diameter: Neighboring bar correction:	Japanese auto 16mm -
Device name: Serial number: Software version: Hardware index:	Profoscope+ P502-002-0181 3.0.1 B0

Comment
[Add]

言語
ストアモード
設定鉄筋径
隣接鉄筋間隔
商品名
機番
バージョン
データNo.

測定値
平均値
標準偏差
最小値
最大値

測定かぶり

## 製品仕様 プロフスコープ/プロフスコープ+

標準構成	測定範囲
本体(プロフスコープ)、キャンバスバック、ストラップ マーキングチョーク、単三乾電池2本、取扱説明書、 スタートアップテストキット(テストブロック)※1、 microSDカード※2、データ処理ソフト(英文)※2	グラフ①参照
※1 初めて使用する方へのトレーニングやプロフスコープの動作チェック用にご使用いただけます。	電 源 単三(1.5V)×2本
※2 プロフスコープ+のみに付属	使用時間 50h/15h(バックライト使用時)
	スリープ機能 30s
	オートオフ機能 120s
	環境温度 0°C~60°C(結露なきこと)
	湿度 0~100%
	防護クラス IP54
	対応規格 BS1881 part204、DIN1045、SN505 262、DGZFP B2
	重 量 330g
	メモリー 最大49,500点(最大99点/ファイル 最大500ファイル)



本カタログの記載の仕様・外観は改善のため予告なしに変更することがあります。

## fts エフティーエス株式会社

〒103-0024

東京都中央区日本橋小舟町8-1 ヒューリック小舟町ビル7階

TEL.03-6206-2220(代) FAX.03-6206-2221

メンテナンスセンター TEL.03-6206-2285

E-mail info@fts-ltd.jp URL http://www.fts-web.jp