

文書番号 MD-000004806

日本無線株式会社
通信インフラ技術部
通信インフラ機器グループ
2010年 2月 25日 発行

図書名 装置仕様書

形名 NJJ-105

名称 ハンディサーチ

日本無線株式会社

目次

1.	概要.....	3
2.	原理.....	3
3.	構成表.....	4
4.	機能・性能.....	6
5.	ブロック図.....	7
6.	外形図.....	8

1. 概要

ハンディサーチNJJ-105は、電磁波をコンクリートの表面から内部に向けて放射し、対象物からの反射信号を受信することにより、鉄筋の配筋状態や空洞などの位置や深さを画像として表示する非破壊探査用の機器です。

以下にハンディサーチNJJ-105の原理及び製品仕様を示します。

2. 原理

ハンディサーチNJJ-105は電磁波レーダ法を利用して、コンクリート構造物内の鉄筋配筋状態や空洞の位置、深さを探査する非破壊探査用の機器である。

図1に探査のイメージ図、図2に本器で得られる鉄筋などからの反射波形を模式的に示します。

本装置は、電磁波を送信アンテナからコンクリートに向けて放射し、コンクリートと電気的性質の異なる、鉄筋、空洞などの境界面で反射され、再びコンクリート表面近くに置いた受信アンテナに到達するまでの時間 T を探査し、反射物体までの距離（かぶり深さ）を検出します。

また本装置のタイヤにある距離検出回路により、反射物体の直上位置を検出します。

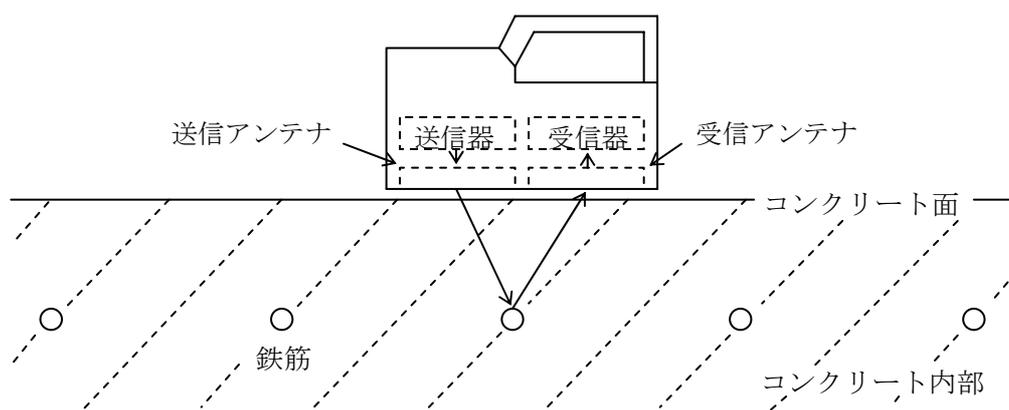


図1 探査のイメージ

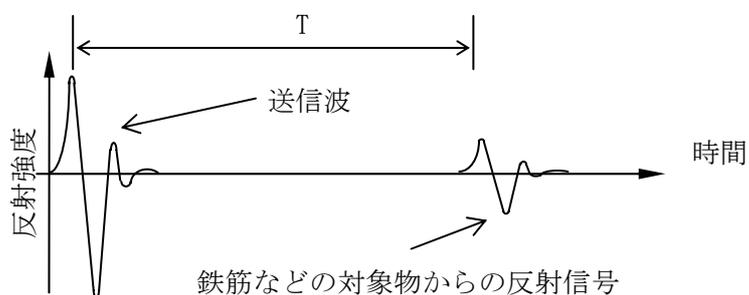


図2 反射波形の例

3. 構成表

ハンディサーチNJJ-105の標準構成を表1にオプション構成部品を表2に示します。

表1 標準構成表

No.	品名	形名	構成部品		数量	備考
			個別品名	個別形名		
1	ハンディサーチ	NJJ-105	ハンディサーチ	NJJ-105	1	
			バッテリーパック	BP-3007シリーズ	1	
			充電器	BC-3008シリーズ	1	
			ACケーブル	CB-JP05シリーズ	1	
			ハンドストラップ	H-7ZYMD0018シリーズ	1	
			コンパクトフラッシュ	TS1GCF80	1	
			収容箱	H-7ZYMD0027シリーズ	1	
			取扱説明書	DC0*-NJJ-105	1	*はバージョン番号を示す
			簡易取扱シート	DC1*-NJJ-105	1	*はバージョン番号を示す
			ソフトウェアに関する使用許諾契約書	DC2*-NJJ-105	1	*はバージョン番号を示す

表2 オプション構成表

No.	品名	形名	構成品		数量	備考
			個別品名	個別形名		
1	プリンタセット	CMZ-203	プリンタ	DPU-3445シリーズ	1	
			ペーパーホルダ	RH-48-00シリーズ	1	
			バッテリーパック	BP-3007シリーズ	1	
			記録紙	TP451C-3	1箱	10ロール
2	プリンタセット	CMZ-303	プリンタ	DPU-S445シリーズ	1	
			バッテリーパック	BP-L0720シリーズ	1	
			記録紙	TP451C-3	1箱	10ロール
3	ACアダプタセット	CBD-2485	ACアダプタ	PW-0904シリーズ	1	
			ACケーブル	CB-JP05シリーズ	1	
4	充電器セット	CBK-154	充電器	PWC-L07シリーズ	1	バッテリーパック (BP-3007シリーズ) 用
			ACケーブル	CB-JP05シリーズ	1	
5	充電器セット	CBK-254	充電器	BC-3008シリーズ	1	バッテリーパック (BP-L0720シリーズ) 用
			ACケーブル	CB-JP05シリーズ	1	
6	バッテリーパック	BP-3007シリーズ	—	—	1	ハンディサーチ、プリンタ(DPU-3445シリーズ)共用
7	バッテリーパック	BP-L0720シリーズ	—	—	1	プリンタ(DPU-S445シリーズ)用
8	記録紙	TP451C	—	—	1箱	10ロール

4. 機能・性能

ハンディサーチNJJ-105の機能を表3に、性能を表4に示します。

表3 機能

項目	性能
方式	レーダ方式
主要探査対象物	コンクリート壁、床内の鉄筋
表示モード	Bモード（垂直断面図） BAモード（垂直断面図，反射波形表示）
画像処理（探査時）	リアルタイム自動表面波処理 リアルタイムユーザー表面波処理 リアルタイムマニュアル表面波処理
画像処理（非探査時）	マニュアル表面波処理，ピーク処理，原画再生処理，平均波処理 固定表面波処理，減算処理，ユーザー表面波処理
ディスプレイ	TFTカラー液晶（640×480ドット）
深度校正	2～20 0.1ステップ（探査対象の比誘電率を設定）
内部記憶	15m分のデータが記憶可能
最大走査速度	約40cm/s、速度超過ブザーあり
制御機能	画面反転、カーソルマーク（最大7点）、バッテリー容量表示
出力機能	プリンタ用出力機能
データ保存機能	コンパクトフラッシュによるデータ保存
温度範囲	0℃～+50℃
電源	バッテリー動作，AC電源動作（オプション）
連続使用時間	約1.5時間（バッテリーパック満充電時）
構造	簡易防滴構造
寸法	149（W）×147（H）×216（D）mm
質量	約1.2kg

表4 性能

項目	性能
送信出力	約4V（パルス出力）
検出鉄筋径	6mm以上
かぶり深度	5～300mm（コンクリートの比誘電率6.2，鉄筋径6mm以上で上端筋の場合）*1*2
かぶり探査精度	±5mm以下（かぶり深度10mm以上200mm以下の範囲）*3
かぶり深さ分解能	1～3mm（かぶり深さ、誘電率により変化）
近接する鉄筋の中心間距離	深度75mm未満にある探査対象物：75mm以上 深度75mm以上にある探査対象物：深度以上の間隔 （深度75mm時及び175mm時に鉄筋のあき40mmの鉄筋を判別可能）
最大探査距離	15m
水平方向距離分解能	探査間隔2.5mm
鉄筋検出位置精度	±10mm以内（鉄筋直上位置に対して）

*1：探査媒質（コンクリート）内の誘電率が均一である場合。

*2：探査媒質（コンクリート）内の鉄筋が上端筋の場合。

*3：探査媒質（コンクリート）内の誘電率が均一であり、正しく深度校正値を正しく設定した場合。

5. ブロック図

ハンディサーチNJJ-105のブロック図を図3に示します。

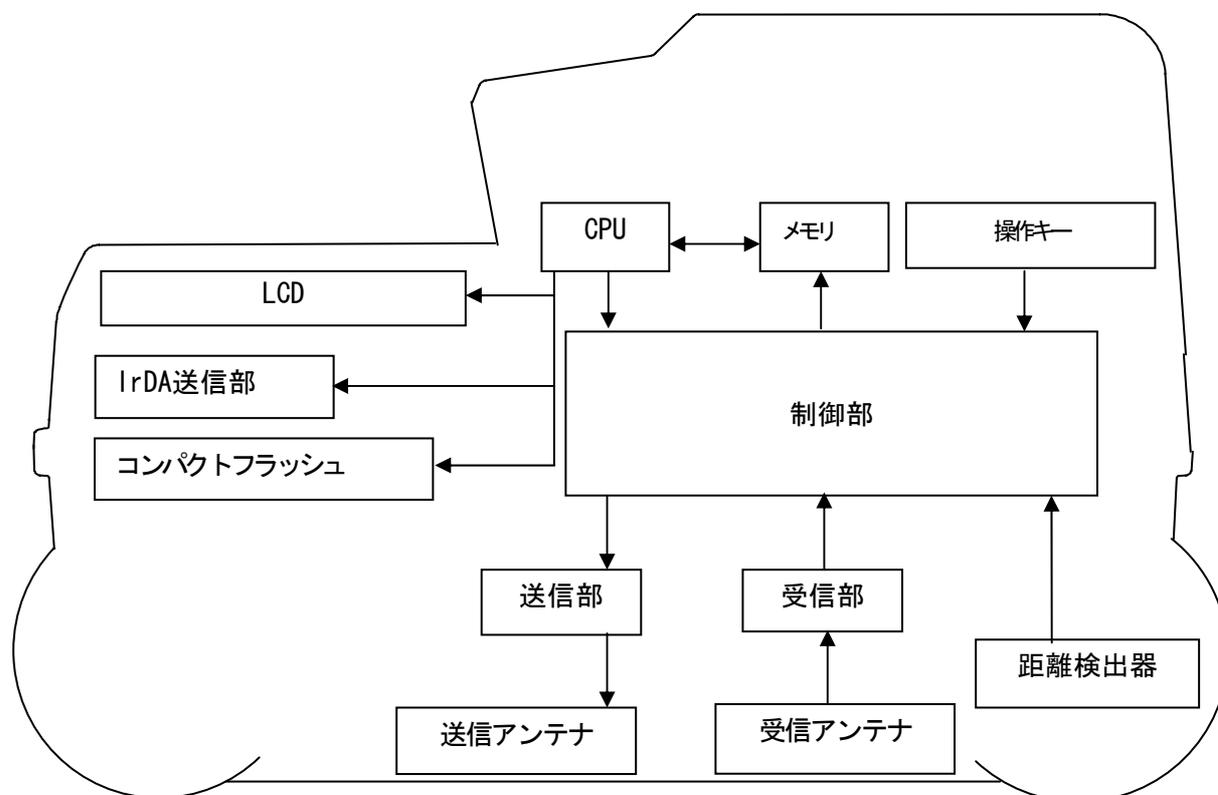


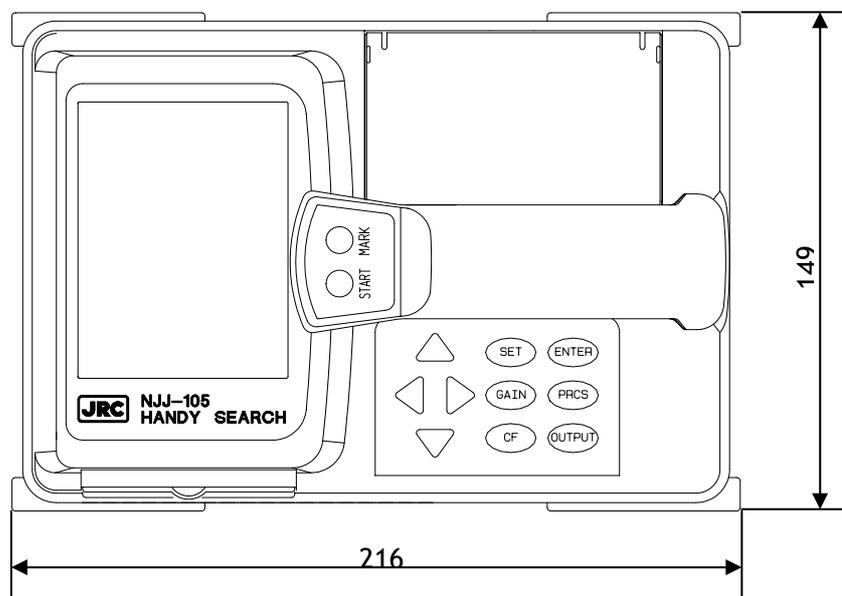
図3 総合系統図

6. 外形図

ハンディサーチNJJ-105の外形図を図4に示します。

単位：mm

【上面図】



【側面図】

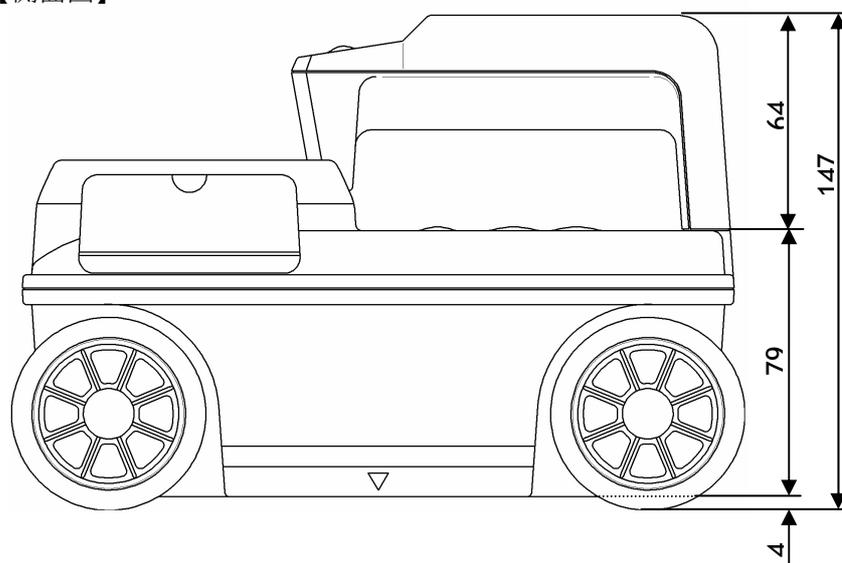


図4 外形図